

ZERTIFIKAT

07-202-1240-HP3-0204/1

Hiermit wird bestätigt, daß

Herr Eckhard Neumann
Schweißfachingenieur EWE
geb. am 25. April 1951
in Hagenow

die

**Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsicht
gemäß DIN EN ISO 14731
und AD 2000-HP3**

bei dem Unternehmen

Bautherm
Gesellschaft für Heizungs- und Klimatechnik mbH & Co.KG
Rogahner Str.96
19061 Schwerin

wahrnimmt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

September 2013

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG
Region Rostock

Rostock, 12.09.2011



T. Levin

Anlage (Blatt 1 v. 1)
zum Schreiben 07-202-1240-HP3-0204/1
an Fa. Bautherm GmbH Schwerin

Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsicht gemäß AD 2000-Merkblatt HP 3

Die wesentlichen Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsicht sind in AD 2000-Merkblatt HP 3, in Verbindung mit DIN EN ISO 3834 und DIN EN ISO 14731, wie folgt festgehalten:

- Schweißtechnische Anleitung der Konstrukteure und Angehöriger anderer Betriebsstellen (z.B. Einkauf).
- Die Wahl geeigneter Grundwerkstoffe sowie geeigneter Schweißzusätze und Hilfsstoffe und des Schweißverfahrens sowie die Abstimmung aufeinander.
- Ggf. Festlegung des Prüfumfanges, Durchführung der Schweißnahtprüfung, z.B. Sicht- und Maßkontrolle; zerstörungsfreie bzw. zerstörende Prüfung.
- Eingangskontrolle und Lagerung der Schweißzusätze und Hilfsstoffe.
- Durch- und Ausführen der Nahtvorbereitung.
- Überwachen des Einhaltens der auf den Fertigungsunterlagen gemachten Angaben, z.B. Nahtvorbereitung, Schweißfolge, Schweißverfahren, Nahtausführung.
- Einsatz der (geprüften) Schweißer oder Fachkräfte und Überwachung ihrer Arbeit; Überwachung der Gültigkeit der zuzuordnenden Prüfungsbescheinigungen.
- Einsatz einwandfreier Grundwerkstoffe, Schweißzusätze und Hilfsstoffe; Überprüfung der Kennzeichnung; Überprüfen der Zulässigkeit des Einsatzes.
- Einsatz einwandfreier geeigneter Schweißgeräte, -anlagen und -vorrichtungen. Gewährleistung regelmäßiger - unter anderem durch die Unfallverhütungsvorschriften vorgeschriebener - Überprüfungen sowie der zugehörigen Kennzeichnung (der Maschinen) bzw. Dokumentation.
- Festlegen und Überwachen der Schweißparameter bei mechanisierten und automatischen Schweißanlagen, bei empfindlichen Werkstoffen oder extremen Wanddicken. Erstellen und praktisches Erproben von Schweißverfahrensvorschriften.
- Durchführen qualitätssichernder Maßnahmen (Planung, Prüfung und zuzuordnende Dokumentation).
- Betriebliche (auch fachkundliche) Ausbildung und Prüfung des Schweißpersonals. Einsatz der Schweißer.